

OPIS TECHNICZNY

MOVER-BOX

Informacje ogólne:

Następujący opis odnosi się do wyposażenia i wykonania nowych standardowych kontenerów.

Wymiary (mm) i ciężar (kg):

Typ	zewnątrz			wewnątrz			ładowność	ciężar
	długość	szerokość	wysokość	długość	szerokość	wysokość		
Mover-Box	2.200	1.600	2.445	2.040	1.500	2.200	7 m ³	450

1.) PODŁOGA:

- Konstrukcja ramy: - zespawane profile stalowe grubości 2 i 3 mm
belki wzmacniające z profilu-U
próg drzwiowy o nachyleniu - na zewnątrz
- Narożniki: - 4 narożniki kontenera w wykonaniu spawanym o grubości 4 mm
- Kieszenie na wózek widłowy: - profile stalowe o grubości 3 mm, znajdujące się na czołowej stronie kontenera, odstęp między środkami kieszeni 750 mm, wymiary w świetle 245 x 70 mm
- na podłużnej stronie kontenera: kieszenie z profili stalowych o grubości 6 mm, wymiary w świetle 1.000 x 90 mm
- Podłoga: - blacha stalowa 2 mm

2.) DACH:

- Konstrukcja ramy: - spawane profile stalowe o grubości 2 wzgl. 3 mm
- poprzeczne nośniki dachu z rur formowanych o grubości 2 mm, dl. x szer. = 40 x 20 mm
- Narożniki : - 4 narożniki kontenera, z wbudowanymi „stacking cones” w wykonaniu spawanym, grubość 4 mm
- Poszycie: - samonośna, poprzecznie falowana blacha o grubości 1,2 mm
- dookoła zespawane z konstrukcją ramy
- zagłębienie blachy falowanej około 15 mm

3.) SŁUPY NAROŻNE:

- profile stalowe zimnogięte o grubości 3 mm, zespawane ze szkieletem dachu i podłogi

4.) ŚCIANY:

- blacha stalowa, falowana pionowo o grubości 1,2 mm
- dookoła zespawane z konstrukcją ramy
zagłębienie blachy falowej około 35 mm
- 4 otwory wentylacji grawitacyjnej z zintegrowanym uszczelnieniem przeciwpożarowym typu Intumex, umieszczone pod konstrukcją szkieletu dachowego

5.) DRZWI:

- umocowane na zewnętrznej stronie, z przebiegającym wokół specjalnym uszczelnieniem gumowym
- wymiary (otwór drzwiowy) szer. x wys. = 1.440 x 2.125 mm

Drzwi można otworzyć na ok. 270 stopni.

- Konstrukcja ramy: - spawane rury formowane o grubości 2 mm
 - Poszycie: - pionowo falowana blacha o grubości 1,2 mm
- Zamykanie: - specjalne mechanizmy ryglujące
 - z ocynkowanej rury i wspornika z zintegrowaną tuleją poślizgową ze sztucznego tworzywa

Mechanizmy ryglujące zostają po lakierowaniu kontenera przymocowane do skrzydła drzwiowego za pomocą śrub.

- Umocowanie: - na każdym skrzydle drzwiowym przyspawane trzy ocynkowane zawiasy z zintegrowanymi tulejami poślizgowymi. Umocowanie do ramy kontenera za pomocą hartowanych, stalowych bolców i tarcz.

6.) NOŚNOŚĆ:

- dopuszczalny ciężar całkowity 1.000 kg (*wg zaświadczenia Germanischer Lloyd nr 36647 WN*)

7.) PIĘTROWANIE:

- kontenery można piętrować do 4 poziomów

W przypadku piętrowania lub silnego wiatru konieczne jest odpowiednie „zakotwiczenie” kontenerów (użycie „Staking cones”, umocnienie linami itp.)

**8.) OBSŁUGA
(PRZENOSZENIE):**

- wózkiem widłowym (po stronie dłuższej również urządzeniem podnoszącym)
- dźwigiem: wymagany kąt nachylenia liny do linii poziomej kontenera min. 60 stopni

Ze względów konstrukcyjnych przenoszenie kontenera pojazdem do przestawiania kontenerów morskich, typu „Spreader” jest niemożliwe.

9.) LAKIER:

Powłoka lakieru z wysoką odpornością na czynniki atmosferyczne i starzenie się, właściwa przy używaniu w otoczeniu miast i centrów przemysłowych.

- Podłoga: 80 µm podkład (ochrona przed rdzą)



- Dach, ściany, drzwi, rama, 40 - 60 μm podkład (ochrona przed rdzą)
na zewnątrz: 30 - 40 μm lakier kryjący (kolor zewnętrzny)

- Dach, ściany, drzwi, 40 - 60 μm podkład (ochrona przed rdzą)
wewnątrz: kolor: szary

Lakierowanie odbywa się za pomocą różnych technik. Osiągane są przez to kolory zbliżone do tonów RAL. Nie ponosimy odpowiedzialności za rozbieżności w kolorze.

10.) KONTROLA JAKOŚCI: „kontrola wytrzymałości“ Germanischer Lloyd

Urzędowe i ustawowe podstawy dotyczące składowania, ustawiania i używania kontenerów sprawdzane są przez klienta.

Zmiany techniczne zastrzeżone.